



# KARTA TECHNICZNA

## HEMPATHANE TOPCOAT 55210

55210: BAZA 55219 Z UTWARDZACZEM 95370

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową tworzącą powłokę o trwałym połysku i kolorze, utwardzaną izocyjanianami alifatycznymi.
<b>Zalecane stosowanie:</b>	Jako powłoka nawierzchniowa do ochrony konstrukcji stalowych w silnie korozyjnym środowisku, gdzie wymagana jest odporność na światło i trwałość połysku. Minimalna temperatura utwardzania – 10°C.
<b>Temperatura pracy, max:</b>	Tylko w środowisku suchym: 120°C (patrz UWAGI poniżej).
<b>Certyfikaty:</b>	Zatwierdzona przez duńskie, francuskie, hiszpańskie i singapurskie instytucje certyfikujące jako materiał wolno rozprzestrzeniający płomień zgodnie z Rezolucją IMO MSC 61(67). Posiada duński, francuski, hiszpański, singapurski, malezyjski i indonezyjski certyfikat typu EC. Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (patrz UWAGI poniżej).
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.

### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolor/ Nr koloru:	biały/ 10000* *
Połysk powłoki:	pełny
Części stałe, % obj.:	51 ± 1
Wydajność teoretyczna:	10,2 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> - 50µm
Temperatura zapłonu:	33°C
Gęstość:	1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Pyłosuchość:	(około) 2,5 godziny w 20°C
Sucha na dotyk:	(około) 8 godzin w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C
V.O.C.:	448 g/dm <sup>3</sup>

\* Inny odcień wg listy asortymentowej.

*Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempel.*

### SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 55210:	BAZA 55219 : UTWARDZACZ 95370 7 : 1 objętościowo	
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik, max.:	(patrz UWAGI poniżej)	08080 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godziny (20°C)	
Średnica dyszy:	0,017” – 0,019”	
Ciśnienie w dyszy:	15 MPa	

*(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcji)*

Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080 lub 08510
Grubość powłoki (DFT):	50µm (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT):	100µm
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/ max : zgodnie ze specyfikacją.

Warunki BHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.
--------------	--



# KARTA TECHNICZNA

## 2. HEMPATANE TOPCOAT 55210

**PRZYGOTOWANIE** Zgodnie ze specyfikacją.  
**POWIERZCHNI:**  
**WARUNKI APLIKACJI I** Podłoże musi być całkowicie czyste i suche, o temperaturze powyżej punktu rosy celem uniknięcia  
**UTWARDZANIA:** kondensacji. Minimalna temperatura utwardzania wynosi  $-10^{\circ}\text{C}$ . W temperaturze ujemnej zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co może spowodować utratę przyczepności powłoki do podłoża. Wysoka wilgotność i kondensacja wilgoci podczas nakładania farby i przez kolejne 10 godzin ( $20^{\circ}\text{C}$ ) od momentu aplikacji może utrudnić prawidłowe tworzenie się powłoki.

Podczas nakładania i wysychania powłoki w przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację.

**POWŁOKA**  
**POPZEDNIA:** HEMPADUR 45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881 lub według specyfikacji.

**POWŁOKA NASTĘPNA:** Nie stosuje się.

**UWAGI:**

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

Produkt	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 10% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)
			Od 01.01.2010 (faza II)
5521010000	448 g/dm <sup>3</sup>	489 g/dm <sup>3</sup>	500 g/dm <sup>3</sup>

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Kolory:** W przypadku ekspozycji w środowisku zawierającym chlorki, kolory żółty i czerwony nie zawierające ołowiu mogą ulec przebarwieniu. Kolory zawierające ołów mogą ulec przebarwieniu po ekspozycji w środowisku zawierającym siarczki. Aby uzyskać pełną siłę krycia, szczególnie dla pewnych, nie zawierających ołowiu kolorów np.: czerwonego, pomarańczowego, żółtego i zielonego, konieczne może być nałożenie dodatkowej warstwy farby.

**Temperatura pracy:** W temperaturze pracy powyżej  $100^{\circ}\text{C}$ , HEMPATANE TOPCOAT 55210 stanie się bardziej miękka, może wystąpić przebarwienie powłoki.

**Rozcieńczanie:** Rodzaj i ilość rozcieńczalnika zależy od warunków aplikacji, metody aplikacji, temperatury, wentylacji i podłoża. Generalnie zalecane jest stosowanie THINNER 08080. Alternatywnie można stosować THINNER 08510 w zależności od szczególnych warunków.

**Grubość powłoki:** W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości niż podano. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia powłoki i czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 40-75µm

**Utwardzacz:** UTWARDZACZ 95370 jest wrażliwy na wilgoć. Do czasu użycia powinien być przechowywany w dokładnie zamkniętych puszkach w suchym miejscu.

Nawet śladowe ilości wody w mieszaninie składników powoduje skrócenie czasu przydatności do stosowania oraz defekty w powłoce.

Puszkę z utwardzaczem otwierać ostrożnie, ponieważ może panować w niej nadciśnienie. Przechowywać a suchym pomieszczeniu, szczelnie zamknięte.

**Uwagi:** **HEMPATANE TOPCOAT 55210 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego**

HEMPEL A/S – 5521010000

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S