



## HEMPADUR FAST DRY 17410

17410: BAZA 17419: UTWARDZACZ 98410

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR FAST DRY 17410 jest dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksydowa, o stosunkowo wysokiej zawartości części stałych i o krótkim czasie schnięcia. Zawiera fosforan cynku.
<b>Zalecane użycie:</b>	Jako grunt w warunkach atmosferycznych łagodnych i średnich korozyjnie. Jako międzywarstwa albo powłoka nawierzchniowa w systemach epoksydowych w warunkach średnich i ciężkich korozyjnie. Jako powłoka nawierzchniowa tylko tam, gdzie żółknięcie i kredowanie jest akceptowalne.
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F
<b>Certyfikaty:</b>	
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolory/ nr koloru:	11480* / Szary.
Połysk powłoki:	Półpołysk
Części stałe, % obj.:	74 ± 1
wydajność teoretyczna wynosić będzie:	7,4 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [296,7 sq.ft./US gallon] - 100 mikronów/4 milicale
Temperatura zapłonu:	26 °C [78.8 °F]
Gęstość:	1.5 kg/dm <sup>3</sup> [12.9 funty/galon USA]
Sucha na dotyk:	1,5 ok. godzin(y) 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C
Zawartość L.Z.O.:	238 g/l [2 funty/galon USA] * inne kolory zgodnie z listą asortymentową
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
<b>Nr asortymentu:</b>	<b>17410</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 17419: UTWARDZACZ 98410 4 : 1 objętościowo
Rozcieńczalnik (max. obj.):	HEMPEL'S THINNER 08450 <5% w zależności od przeznaczenia (patrz UWAGI poniżej)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	1,5 godzina/godzin 20°C
Średnica dyszy:	0,019 - 0,021 "
Ciśnienie w dyszy:	225 bar [3262,5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulce korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	100 µm [4 mils] (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT):	135 µm [5,4 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	Zgodnie ze specyfikacją.
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Zgodnie ze specyfikacją.
<b>Warunki BiHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.



## HEMPADUR FAST DRY 17410

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

**Nowa stal:** Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR FAST DRY 17410.

**Konserwacja:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć produkty korozji i słabo przylegające powłoki poprzez mokre lub suche czyszczenie strumieniowo-ściernie lub czyszczenie narzędziami mechanicznymi. Szlifować krawędzie do osiągnięcia zdrowych i nienaruszonych obszarów. Odkurzyć pozostałości. Dokonać zaprawek do pełnej grubości warstwy. Po oczyszczeniu metodą strumieniowo-ścierną powierzchnię należy spłukać strumieniem słodkiej wody, a następnie odczekać do wyschnięcia.

### WARUNKI APLIKACJI:

Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: -10°C/14°F

Temperatura samej farby powinna wynosić: 15-25°C/59-77°F

W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok. Konieczne może być rozcieńczenie w przypadku zastosowania bardzo długich węży natryskowych i/ lub gdy temperatura farby wynosi poniżej: 15°C Spowoduje to uzyskanie niższej grubości powłoki i wydłużenie czasu schnięcia.

### POWŁOKA POPRZEDNIA::

Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700

Ważne jest, aby powierzchnia była całkowicie czysta, celem zapewnienia przyczepności. Odtłuścić powierzchnie stosując detergent.

### POWŁOKA NASTĘPNA:

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPATHANE, HEMPADUR

### Uwagi

### Kolory/ Trwałość kolorów:

Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie ma to wpływu na właściwości powstałej powłoki oraz nie spowoduje żółknięcia nałożonej warstwy nawierzchniowej.

### Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

### Aplikacja

Nieregularne powierzchnie: W przypadku aplikacji na powierzchnie nieregularne (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nie przegrubianie, gdyż może to powodować pękanie powłok. Nadmierna grubość warstwy dla powłoki to zwykle ponad: 300 mikronów/12 milicale  
Application onto zinc silicate primed surfaces: Zaleca się nakładanie na powłoki krzemianowo-cynkowe stosując technikę "flash coat".

W zależności od aktualnych warunków aplikacji, takich jak: temperatura, porowatość podłoża, metoda aplikacji, można ograniczyć „oczekowanie” nakładając warstwę uszczelniającą (farba rozcieńczona do 30%), a następnie pełnej grubości warstwę.

### Grubość powłok/ rozcieńczanie:

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 80-125µm

Wybór właściwego rozcieńczalnika jest związany z warunkami aplikacji. Zalecane systemy malarskie: HEMPEL'S THINNER 08450 HEMPEL'S THINNER 08700 może zostać użyty alternatywnie w zależności od warunków lokalnych.

### Nakładanie kolejnych warstw:

W przypadku ogólnej konserwacji przy użyciu farb epoksydowych o dużej łącznej grubości powłoki, można bez obaw podwoić minimalny czas do przemalowania.

W łagodnych warunkach korozyjnych czas do nakładania następnej warstwy farb HEMPADUR i HEMPATHANE jest nieograniczony. W przypadku innych produktów należy skontaktować się z firmą HEMPEL.

W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności następnej powłoki, szczególnie przy długim czasie do przemalowania, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne substancje obce należy usunąć przy użyciu odpowiedniego detergentu, a następnie poprzez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. Również sole należy usunąć wodą pod wysokim ciśnieniem.

**Należy także usunąć wszystkie warstwy wierzchnie, które zostały uszkodzone wskutek długiego wystawienia na warunki otoczenia.**

### Uwaga:

**HEMPADUR FAST DRY 17410 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

### Wydany przez:

HEMPEL A/S

1741011480

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie.

Producent i Sprzedający wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniechanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwołanie lub przekazanymi w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.

# HEMPEL